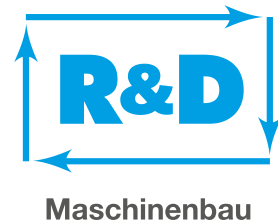


RDNC 500 *multi duo*



Arbeitsbereich

Spitzenweite	
Drehlänge zwischen Futter und Reitstock	750 / 1.500 mm
Umlaufdurchmesser über Bett / Planschlitze	650 / 550 mm
Max. Werkstückgewicht (fliegend / zw. den Spitzen gespannt)	1.000 / 1.500 kg
Verfahrweg X-Achse	mm
Verfahrweg Z-Achse	mm
Verfahrweg Y-Achse	mm

Spindelstock

Spindeldurchmesser am vorderen Lager	140 / 180* mm
Innenkegel Spindel	
Spindelaufnahme DIN55026 A / ISO702-I	A2-8 / A2-11*
Spindelbohrung	92 / 133* mm
max Durchmesser der Halbzeuge	74 / 117* mm
Einspanndurchmesser	254 / 315* mm

Hauptantrieb

Drehstrommotor (Siemens SIMOTICS 1PH8 für SINAMICS S120)	
Antriebsleistung S1 / S6 - 40%	22 / 33 kW
Gesamtdrehzahlbereich	2 – 4.200 / 2800* min ⁻¹
Max. Drehzahl mit Reduktion 1:4	
max. Drehmoment S1 / S3- 25%	355 / 490* Nm
max. Drehmoment bei Reduktion 1:4	

RDNC - Familie

RDNC 300 eco / single / duo



RDNC 500 single / multi / multi duo



RDNC 700



*optional
Technische Änderungen vorbehalten · Stand 12/2018

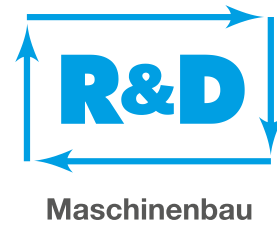
R&D Maschinenbau
GmbH & Co. KG
Internet: www.rud.info
E-Mail: sales@rud.info

Firmensitz:
Hocksteiner Weg 87-95
41189 Mönchengladbach
Telefon: +49 21 66 / 5 50 6-0
Telefax: +49 21 66 / 5 50 6-55

Betriebsstätte:
Marie-Bernays-Ring 11
41199 Mönchengladbach



RDNC 500 *multi duo*



Maschinenbau

Vorschubantriebe	
Drehstrom-Servomotoren (Siemens SIMOTICS 1FK7 für SINAMICS S120)	
X-Achse	
Vorschubbereich des Längsschlittens	1 – 10.000 mm/min
Schnellvorschub des Längsschlittens	24.000 mm/min
Arbeitshub	300 mm
Z-Achse / Z2-Achse	
Vorschubbereich des Längsschlittens	1 – 10.000 mm/min
Schnellvorschub des Längsschlittens	30.000 mm/min
Arbeitshub	905 / 1.655* mm
Arbeitshub mit radialem Werkzeugkopf	
Y-Achse	
Vorschubbereich des Schlittens	1 – 10.000 mm/min
Schnellvorschub des Schlittens	24.000 mm/min
Arbeitshub	+/- 60 Mm
C-Achse / C2-Achse	
Positionierung	0 – 360 °
Genauigkeit	0,001 °
max. Spindeldrehzahl	50 / 70 min ⁻¹
Drehmoment S1	337 / 380 Nm
Gegenspindel	
Spindeldurchmesser am vorderen Lager	100 / 120* mm
Spindelaufnahme DIN55026 A / ISO702-I	A2-6 / A2-8*
Spindelbohrung	65 / 92* mm
Spannfutterdurchmesser	210 / 254* mm
Antrieb der Gegenspindel	
Antriebsleistung S1 / S6 – 40%	9 / 13 kW
max. Drehmoment S1	294 / 490* Nm
Werkzeugsystem	
Anzahl Werkzeugpositionen	12-fach
Schaftspanndurchmesser (VDI) (lt. DIN 69880)*	40 mm
Max. Querschnitt des Drehmeißels	25 x 25 mm
Antriebsleistung	10 kW
max. Drehmoment	63 Nm
max. Drehzahl	4.000 min ⁻¹

Maschinenabmessungen und Gewichte (mit Späneförderer)			
Höhe	Breite	Länge	Maschine als Transporteinheit
2.000 mm	2.115 / 2.395 mm	5.050 / 5.800 mm	ca. 6.500 kg

*optional
Technische Änderungen vorbehalten · Stand 12/2018

