



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Zyklendrehmaschine Monforts KNC 5 1500 (Bj. 1999)



- Wiederherstellung und Abnahme der Maschinengeometrie nach DIN 8605
- Überholung der Baugruppen Maschinenbett und Support
- Schleifen der Führungsbahnen der X- und Z-Achsen
- Erneuerung der Kugelgewindetriebe für X-Achse und Z-Achse
- Überprüfung des Schmiersystems, sämtliche Schmierleitungen und Schmierkanäle gereinigt und instandgesetzt
- Austausch aller Verschleißteile: Gleitbeläge, Abstreifer, Riemen, Schmieranschlussstellen, Belegung der Führungsflächen, Keilleisten etc.
- Austausch der Sicherheitsglasscheibe
- Überprüfung des Getriebes auf Funktion und Rundlauf
- Überprüfung der Kugelrollspindeln und Wälzelemente für die beiden X- und Z-Achsen
- Austausch der Kabel zur Bedientafel und zur Maschinensteuertafel