



Maschinenbau

Modernisierung / Rebuild Dörries Karusselldrehmaschine VCE 2000/160 (Baujahr 1992)



- Geometrische Überholung des Querbalkens und Stößel
- Erneuerung der Gewindetriebe (X- und Z-Achse), Lagerungen (Haupt- und Fräsantrieb, Hubwerk Querbalken, X- und Z-Achse)
- Erneuerung der Werkzeugaufnahme
- Überholung der Hydraulik und Hydrostatik: Austausch aller Pumpen, Ventile, Druckschalter, Verrohrungen und Schläuche
- Werkzeugmagazin: Umbau des Antriebes auf einer Servo-Achse und Austausch aller Verschleißteile
- KSS-Anlage: Erneuerung der Ventile, Füllstandssensoren und Pumpen
- Späneförderer: Austausch der Verschleißteile und Instandsetzung
- Erweiterung Blechverkleidung und des Zugang zum Arbeitsraum
- Lackierung der Maschinenumhausung und Hauptbaugruppen
- Nachrüstung Rotoclear
- Erneuerung der gesamten elektrischen Ausrüstung mit Siemens SINUMERIK 840D sl - Operate - inkl.
 - 70 kW Planscheibenantrieb, 30 kW Frässpindelantrieb und 3 Servomotoren für X-, Z-Achse und das Werkzeugmagazin
 - 3 lineare Messsystem für die X-, Z-Achse und Querbalken, 3 rotative Messsysteme für die Spindeln und die C-Achse
 - Integration „Werkstückmessen mit M&H Funk-Messtaster“
 - Einbau einer Mithöranlage für die Innenraumgeräusche bei geschlossener Arbeitstür
- Programmkonverter von Siemens SINUMERIK 850 auf 840D sl, Operate