



Maschinenbau

## Modernisierung / Rebuild Karusselldrehmaschine Dörries VCE 200 (Bj. 1985)



- Wiederherstellung und Abnahme der Maschinengeometrie nach DIN 8609
- Überholung der Planscheibenlagerung und des Hauptgetriebes
- Überholen der Führungsbahnen der X- und Z-Achse, Erneuern der Gleitbeläge
- Einsatz neuer Kugelrollspindeln in der X- und Z-Achse
- Überholung der Querbalkenführungen (Feinstfräsen), Erneuern der Trapezspindeln
- Überholung der Teleskopabdeckungen
- Überholung aller Hydraulikaggregate, Erneuern aller flexiblen Hydraulikleitungen
- Erneuerung aller Schmieraggregate und der flexiblen Schmierleitungen
- Umbau des Werkzeugtellers auf Servomotor und Überholung der Werkzeugaufnahmen
- Neue elektrische Ausrüstung mit Siemens SINUMERIK 840D pl und ManualTurn
  - 3 neue Servo-Antriebe für die X- und Z-Achse und das Werkzeugtellermagazin
  - Neuer Drehstrom Hauptantrieb für die Planscheibe
  - Zusatzterminal zur Bedienung des Werkzeugmagazins und Werkzeugdateneingabe
- Laservermessung der Maschine mit Einstellung der Korrekturwerte